

CONCIERTO

FRANCISCO LUMBRERAS

CANTO DE ARMÓNICOS
CUENCOS DE CUARZO
CUENCOS TIBETANOS
TAMBOR CHAMÁNICO
PALOS DE LLUVIA
DIDGERIDOO
OCÉANOS
SHRUTI
GONGS
...

SÁBADO 13 DE ABRIL

ALAS 19:30 h

PRECIO 15€

ESCUELA DE YOGA PRANA
ALICANTE

Reservas: 639 520 952

info@pranaescueladeyoga.com

