

# CONCIERTO

FRANCISCO LUMBRERAS

CANTO DE ARMÓNICOS  
CUENCOS DE CUARZO  
CUENCOS TIBETANOS  
TAMBOR CHAMÁNICO  
PALOS DE LLUVIA  
DIDGERIDOO  
OCÉANOS  
SHRUTI  
GONGS

...

\*

DOMINGO 8 DE JUNIO

ALAS 19h  
PRECIO 15€

\*

ESCUELA DE YOGA PRANA  
ALICANTE

Reservas: 639 520 952  
[info@pranaescueladeyoga.com](mailto:info@pranaescueladeyoga.com)

